

Kielce, dn. 07-12-2023 r.

## Rozeznanie rynku nr 12/2023/CKU

Na sprzedaż i dostawę roboczej odzieży ochronnej w rozmiarach S-XXL, wykorzystywanej przez 10 osób podczas kursu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi w ramach projektu pn. „Przepis na zawodowy rozwój”, współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach Poddziałania RPSW.10.02.01-26-0047/21, Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Świętokrzyskiego.

### ZAMAWIAJĄCY

Centrum Kształcenia Ustawicznego „BUDOWLANKA” mgr Edyta Hrouda – Nosek  
ul. Księdza Hugona Kołłątaja 7, 25-715 Kielce  
NIP: 6571478577, REGON: 260607746  
reprezentowane przez Edytę Hroudę-Nosek  
Strona www: cku-budowlanka.pl  
tel.: 601-152-488

1. **Przedmiotem zamówienia** jest sprzedaż i dostawa roboczej odzieży ochronnej w rozmiarach S-XXL, wykorzystywanej przez 10 osób podczas kursu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi.  
Zamówienie dotyczy odzieży zgodnej z poniższą specyfikacją:

L.p.	Nazwa materiału	Parametry techniczne	Jednostka miary	Ilość
1.	Bluza robocza, ochronna	<ul style="list-style-type: none"> <li>– materiał: 100% bawełna: 300g-350 g/m<sup>2</sup></li> <li>– przystosowane do pracy spawacza</li> <li>– wywijany kołnierzyk</li> <li>– 50 gwarantowanych cykli prania</li> </ul>	szt.	10
2.	Spodnie robocze, ochronne	<ul style="list-style-type: none"> <li>– ubranie wykonane z trudnopalnej tkaniny</li> <li>– materiał: 100% bawełna: 300g-350 g/m<sup>2</sup></li> <li>– 50 gwarantowanych cykli prania</li> </ul>	szt.	10
3.	Przyłbica spawalnicza	<ul style="list-style-type: none"> <li>– przeznaczona do spawania metodą MAG</li> <li>– temperatura pracy: -5 do +55 st. C</li> <li>– spełnienie wymagań norm EN169 EN379</li> <li>– stopień ochrony UV/IR 16 wg DIN</li> <li>– materiał: polipropylen lub o tożsamy właściwościach</li> </ul>	szt.	10
4.	Rękawice spawalnicze do spawania metodą TIG	<ul style="list-style-type: none"> <li>– materiał rękawicy: części chwytnej i grzbietowej ze skóry licowej koziej, mankiet ze skóry dwoinowej bydlęcej</li> <li>– bez podszewki, ściągacz w nadgarstku</li> <li>– szwy: kevlar</li> <li>– długość rękawicy: ok. 35 cm (14")</li> <li>– certyfikaty - EN 388, EN 407, EN 420, EN 12477+ A1</li> <li>– kategoria II</li> </ul>	szt.	10
5.	Rękawice spawalnicze do spawania metodą MAG	<ul style="list-style-type: none"> <li>– materiał rękawicy: skóra dwoinowa bydlęca,</li> <li>– podszewka: tkaninowa, zastosowana na całej długości rękawicy</li> <li>– szwy: kevlar</li> <li>– długość rękawicy: ok. 35 cm</li> </ul>	szt.	10



Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

		<ul style="list-style-type: none"> <li>– znak CE kategoria II, zgodność z normami EN 420, EN 388 oraz EN 12477:2001/A1:2005</li> <li>– ochrona mechaniczna: odporność na ścieranie (poziom 4), odporność na przecięcie (poziom 2), wytrzymałość na rozdzieranie (poziom 4), odporność na przekłucie (poziom 3)</li> <li>– en388-4243</li> <li>– odporność termiczna: odporność na możliwość zapalenia (poziom 4), kontakt z gorącym przedmiotem o temp. do 100°C (poziom 1), odporność na ciepło konwekcyjne (poziom 3), odporność na drobne rozpryski stopionego metalu (poziom 4)</li> <li>– en407-1</li> </ul> <p>Zastosowanie: Rękawica spawalnicza, przeznaczona do ochrony rąk przy wszelkiego rodzaju pracach spawalniczych</p>		
--	--	--	--	--

2. Dostarczona odzież, poza wymaganiami wskazanymi w tabeli w pkt. 2, musi spełniać wymagania określone w normie EN ISO 11611 i EN ISO 11612 klasa 2, A1, A2 lub PN-EN 531 oraz w normie PN-EN 340: Odzież ochronna–Wymagania ogólne oraz w dyrektywie 89/686/EEC.
3. Szczegółowe rozmiary odzieży i rękawic podane zostaną w zamówieniu, złożonym u Wykonawcy którego oferta wybrana została do realizacji
4. Zamówienie realizowane będzie w okresie: grudzień 2023 r.
5. Każdorazowy termin dostawy uzgodniony zostanie pomiędzy Zamawiającym a wybranym Wykonawcą przynajmniej na 5 dni kalendarzowych przed planowanym zakupem.
6. Dostawa na adres Zamawiającego, po wcześniejszym uzgodnieniu terminu, w godzinach pracy Biura projektu (od poniedziałku do piątku od 8.00 do 16.00) odbywa się na koszt i ryzyko Wykonawcy. Odbiór zamówienia będzie każdorazowo potwierdzany protokołem odbioru. Z Wykonawcą, u którego zamówienie realizowane będzie w kilku dostawach, podpisana zostanie umowa na realizację przedmiotu zamówienia.

**MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT:**

7. Termin składania ofert upływa **13 grudnia 2023 r. o godz. 9.00**. Oferty złożone po tym terminie zostaną odrzucone. Oferty należy dostarczyć do siedziby prowadzącego postępowanie osobiście lub pocztą tradycyjną na adres podany poniżej:

**Centrum Kształcenia Ustawicznego „BUDOWLANKA” mgr Edyta Hrouda – Nosek  
ul. Księdza Hugona Kołłątaja 7, 25-715 Kielce**

**KRYTERIA I SPOSÓB OCENY OFERT:**

8. Cena wyliczana będzie według następującego wzoru  $P_1 - 100$  pkt.:

$$P_1 = \frac{C_{min}}{C_o} \times 100$$

gdzie:

$C_{min}$  - najniższa cena brutto

$C_o$  - cena badanej oferty

Zamawiający uzna i wybierze, jako najkorzystniejszą ofertę z najwyższą liczbą punktów.





## OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

9. Podane w „Formularzu oferty” ceny muszą uwzględniać wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia i nie mogą ulec zmianie w trakcie trwania umowy. Wykonawca przedstawi w ofercie cenę całkowitą netto i brutto obejmującą całość przedmiotu zamówienia, podając je w zapisie liczbowym. Cena oferowana musi zawierać wszystkie koszty związane z realizacją zadania, w tym podatek VAT w ustawowej wysokości, a także inne koszty niezbędne do zrealizowania zamówienia. Cena ofert ma być wyrażona w PLN.
10. Każdy Wykonawca może przedstawić tylko jedną ofertę.
11. Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych, Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, Zamawiający informuje, że:
  - a. administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Centrum Kształcenia Ustawicznego „BUDOWLANKA” mgr Edyta Hrouda – Nosek, ul. Księdza Hugona Kołłątaja 7, 25-715 Kielce
  - b. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie niniejszego zamówienia prowadzonego w trybie zasady konkurencyjności określonego w Wytocznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020;
  - c. odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty i instytucje publiczne odpowiedzialne za realizację programów w zakresie polityki spójności finansowanych w perspektywie finansowej 2014–2020;
  - d. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane, przez okres dwóch lat od dnia 31 grudnia roku następującego po złożeniu do Komisji Europejskiej zestawienia wydatków, w którym ujęto ostateczne wydatki dotyczące zakończonego Projektu;
  - e. obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest warunkiem zawarcia umowy; konsekwencją niepodania określonych danych będzie odrzucenie oferty;
  - f. w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;
  - g. posiada Pani/Pan:
    - na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;
    - na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych;
    - na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO;
    - prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;
  - h. nie przysługuje Pani/Panu:
    - w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
    - prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
    - na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

## OSOBAMI UPRAWNIONYMI DO KONTAKTU SĄ:

Edyta Hrouda-Nosek, tel. 601-152-488.



**POSTANOWIENIA KOŃCOWE:**

Zamawiający zastrzega sobie prawo do:

- a. odwołania postępowania, unieważnienia go w całości lub w części w każdym czasie,
- b. żądania szczegółowych informacji i wyjaśnień od Wykonawców na każdym etapie postępowania,
- c. wyłącznej interpretacji zapisów zapytania ofertowego.

**ZAŁĄCZNIKI:**

Wzór oferty

**Załącznik nr 1 do Rozeznania rynku nr 12/2023/CKU**

 .....  
 Dane/pieczętka Wykonawcy

 .....  
 data

**OFERTA**

Odpowiadając na Rozeznanie rynku nr 7/2022/CKU dotyczący sprzedaży i dostawy roboczej odzieży ochronnej w rozmiarach S-XXL, wykorzystywanej przez 10 osób podczas kursu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi składam/-y ofertę następującej treści:

L.p.	Nazwa materiału	Parametry techniczne	Ilość sztuk	Cena brutto za 1 szt.	Cena brutto za całość danego zamówienia
1.	Bluza robocza, ochronna	<ul style="list-style-type: none"> <li>- materiał: 100% bawełna: 300g-350 g/m2</li> <li>- przystosowane do pracy spawacza</li> <li>- wywijany kołnierzyk</li> <li>- 50 gwarantowanych cykli prania</li> </ul>			
2.	Spodnie robocze, ochronne	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ubranie wykonane z trudnopalnej tkaniny</li> <li>- materiał: 100% bawełna: 300g-350 g/m2</li> <li>- 50 gwarantowanych cykli prania</li> </ul>			
3.	Przyłbica spawalnicza	<ul style="list-style-type: none"> <li>- przeznaczona do spawania metodą MAG</li> <li>- temperatura pracy: -5 do +55 st. C</li> <li>- spełnienie wymagań norm EN169 EN379</li> <li>- stopień ochrony UV/IR 16 wg DIN</li> <li>- materiał: polipropylen lub o tożsamyh właściwościach</li> </ul>			
4.	Rękawice spawalnicze do spawania metodą TIG	<ul style="list-style-type: none"> <li>- materiał rękawicy: części chwytnej i grzbietowej ze skóry licowej koziej, mankiet ze skóry dwoinowej bydłęcej</li> <li>- bez podszewki, ściągacz w nadgarstku</li> <li>- szwy: kevlar</li> <li>- długość rękawicy: ok. 35 cm (14")</li> <li>- certyfikaty - EN 388, EN 407, EN 420, EN 12477+ A1</li> <li>- kategoria II</li> </ul>			
5.	Rękawice spawalnicze do spawania metodą MAG	<ul style="list-style-type: none"> <li>- materiał rękawicy: skóra dwoinowa bydłęca,</li> <li>- podszewka: tkaninowa, zastosowana na całej długości rękawicy</li> <li>- szwy: kevlar</li> <li>- długość rękawicy: ok. 35 cm</li> <li>- znak CE kategoria II, zgodność z normami EN 420, EN 388 oraz EN 12477:2001/A1:2005</li> <li>- ochrona mechaniczna: odporność na ścieranie (poziom 4), odporność na przecięcie (poziom 2), wytrzymałość na rozdzieranie (poziom 4), odporność na</li> </ul>			



Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

		<p>przekłucie (poziom 3)</p> <ul style="list-style-type: none"><li>– en388-4243</li><li>– odporność termiczna: odporność na możliwość zapalenia (poziom 4), kontakt z gorącym przedmiotem o temp. do 100°C (poziom 1), odporność na ciepło konwekcyjne (poziom 3), odporność na drobne rozpryski stopionego metalu (poziom 4)</li><li>– en407-1</li></ul> <p>Zastosowanie: Rękawica spawalnicza, przeznaczona do ochrony rąk przy wszelkiego rodzaju pracach spawalniczych</p>			
--	--	--	--	--	--

Przyjmuję/-emy do realizacji warunki postawione przez Zamawiającego w Rozeznaniu rynku nr 12/2023/CKU.

.....  
(podpis i pieczęć upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy)

