

Kielce, dn. 09-05-2023 r.

Rozeznanie rynku nr 2/2023/CKU

Na sprzedaż i dostawę roboczej odzieży ochronnej w rozmiarach S-XXL, wykorzystywanej przez 10 osób podczas kursu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi w ramach projektu pn. „Przepis na zawodowy rozwój”, współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach Poddziałania RPSW.10.02.01-26-0047/21, Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Świętokrzyskiego.

ZAMAWIAJĄCY

Centrum Kształcenia Ustawicznego „BUDOWLANKA” mgr Edyta Hrouda – Nosek
ul. Księdza Hugona Kołłątaja 7, 25-715 Kielce
NIP: 6571478577, REGON: 260607746
reprezentowane przez Edytę Hroudę-Nosek
Strona www: cku-budowlanka.pl
tel.: 601-152-488

1. **Przedmiotem zamówienia** jest sprzedaż i dostawa roboczej odzieży ochronnej w rozmiarach S-XXL, wykorzystywanej przez 10 osób podczas kursu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi.
Zamówienie dotyczy odzieży zgodnej z poniższą specyfikacją:

L.p.	Nazwa materiału	Parametry techniczne	Jednostka miary	Ilość
1.	Bluza robocza, ochronna	<ul style="list-style-type: none"> – materiał: 100% bawełna: 300g-350 g/m² – przystosowane do pracy spawacza – wywijany kołnierzyk – 50 gwarantowanych cykli prania 	szt.	10
2.	Spodnie robocze, ochronne	<ul style="list-style-type: none"> – ubranie wykonane z trudnopalnej tkaniny – materiał: 100% bawełna: 300g-350 g/m² – 50 gwarantowanych cykli prania 	szt.	10
3.	Przyłbica spawalnicza	<ul style="list-style-type: none"> – przeznaczona do spawania metodą MAG – temperatura pracy: -5 do +55 st. C – spełnienie wymagań norm EN169 EN379 – stopień ochrony UV/IR 16 wg DIN – materiał: polipropylen lub o tożsamyh właściwościach 	szt.	10
4.	Rękawice spawalnicze do spawania metodą TIG	<ul style="list-style-type: none"> – materiał rękawicy: części chwytnej i grzbietowej ze skóry licowej koziej, mankiet ze skóry dwoinowej bydlęcej – bez podszewki, ściągacz w nadgarstku – szwy: kevlar – długość rękawicy: ok. 35 cm (14") – certyfikaty - EN 388, EN 407, EN 420, EN 12477+ A1 – kategoria II 	szt.	10
5.	Rękawice spawalnicze do spawania metodą MAG	<ul style="list-style-type: none"> – materiał rękawicy: skóra dwoinowa bydlęca, – podszewka: tkaninowa, zastosowana na całej długości rękawicy – szwy: kevlar – długość rękawicy: ok. 35 cm 	szt.	10



Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

		<ul style="list-style-type: none"> – znak CE kategoria II, zgodność z normami EN 420, EN 388 oraz EN 12477:2001/A1:2005 – ochrona mechaniczna: odporność na ścieranie (poziom 4), odporność na przecięcie (poziom 2), wytrzymałość na rozdzieranie (poziom 4), odporność na przekłucie (poziom 3) – en388-4243 – odporność termiczna: odporność na możliwość zapalenia (poziom 4), kontakt z gorącym przedmiotem o temp. do 100°C (poziom 1), odporność na ciepło konwekcyjne (poziom 3), odporność na drobne rozpryski stopionego metalu (poziom 4) – en407-1 <p>Zastosowanie: Rękawica spawalnicza, przeznaczona do ochrony rąk przy wszelkiego rodzaju pracach spawalniczych</p>		
--	--	--	--	--

2. Dostarczona odzież, poza wymaganiami wskazanymi w tabeli w pkt. 2, musi spełniać wymagania określone w normie EN ISO 11611 i EN ISO 11612 klasa 2, A1, A2 lub PN-EN 531 oraz w normie PN-EN 340: Odzież ochronna–Wymagania ogólne oraz w dyrektywie 89/686/EEC.
3. Szczegółowe rozmiary odzieży i rękawic podane zostaną w zamówieniu, złożonym u Wykonawcy którego oferta wybrana została do realizacji
4. Zamówienie realizowane będzie w okresie od maja 2023 r. do lipca 2023 r.
5. Każdorazowy termin dostawy uzgodniony zostanie pomiędzy Zamawiającym a wybranym Wykonawcą przynajmniej na 5 dni kalendarzowych przed planowanym zakupem.
6. Dostawa na adres Zamawiającego, po wcześniejszym uzgodnieniu terminu, w godzinach pracy Biura projektu (od poniedziałku do piątku od 8.00 do 16.00) odbywa się na koszt i ryzyko Wykonawcy. Odbiór zamówienia będzie każdorazowo potwierdzany protokołem odbioru. Z Wykonawcą, u którego zamówienie realizowane będzie w kilku dostawach, podpisana zostanie umowa na realizację przedmiotu zamówienia.

MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT:

7. Termin składania ofert upływa **15 maja 2023 r. o godz. 10.00**. Oferty złożone po tym terminie zostaną odrzucone. Oferty należy dostarczyć do siedziby prowadzącego postępowanie osobiście lub pocztą tradycyjną na adres podany poniżej:

**Centrum Kształcenia Ustawicznego „BUDOWLANKA” mgr Edyta Hrouda – Nosek
ul. Księdza Hugona Kołłątaja 7, 25-715 Kielce**

KRYTERIA I SPOSÓB OCENY OFERT:

8. Cena wyliczana będzie według następującego wzoru $P_1 - 100$ pkt.:

$$P_1 = \frac{C_{min}}{C_o} \times 100$$

gdzie:

C_{min} - najniższa cena brutto

C_o - cena badanej oferty

Zamawiający uzna i wybierze, jako najkorzystniejszą ofertę z najwyższą liczbą punktów.





OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

9. Podane w „Formularzu oferty” ceny muszą uwzględniać wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia i nie mogą ulec zmianie w trakcie trwania umowy. Wykonawca przedstawi w ofercie cenę całkowitą netto i brutto obejmującą całość przedmiotu zamówienia, podając je w zapisie liczbowym. Cena oferowana musi zawierać wszystkie koszty związane z realizacją zadania, w tym podatek VAT w ustawowej wysokości, a także inne koszty niezbędne do zrealizowania zamówienia. Cena ofert ma być wyrażona w PLN.
10. Każdy Wykonawca może przedstawić tylko jedną ofertę.
11. Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych, Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, Zamawiający informuje, że:
 - a. administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Centrum Kształcenia Ustawicznego „BUDOWLANKA” mgr Edyta Hrouda – Nosek, ul. Księdza Hugona Kołłątaja 7, 25-715 Kielce
 - b. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie niniejszego zamówienia prowadzonego w trybie zasady konkurencyjności określonego w Wytocznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020;
 - c. odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty i instytucje publiczne odpowiedzialne za realizację programów w zakresie polityki spójności finansowanych w perspektywie finansowej 2014–2020;
 - d. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane, przez okres dwóch lat od dnia 31 grudnia roku następującego po złożeniu do Komisji Europejskiej zestawienia wydatków, w którym ujęto ostateczne wydatki dotyczące zakończonego Projektu;
 - e. obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest warunkiem zawarcia umowy; konsekwencją niepodania określonych danych będzie odrzucenie oferty;
 - f. w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;
 - g. posiada Pani/Pan:
 - na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;
 - na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych;
 - na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO;
 - prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;
 - h. nie przysługuje Pani/Panu:
 - w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
 - prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
 - na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

OSOBAMI UPRAWNIONYMI DO KONTAKTU SĄ:

Edyta Hrouda-Nosek, tel. 601-152-488.





Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

POSTANOWIENIA KOŃCOWE:

Zamawiający zastrzega sobie prawo do:

- a. odwołania postępowania, unieważnienia go w całości lub w części w każdym czasie,
- b. żądania szczegółowych informacji i wyjaśnień od Wykonawców na każdym etapie postępowania,
- c. wyłącznej interpretacji zapisów zapytania ofertowego.

ZAŁĄCZNIKI:

Wzór oferty



Załącznik nr 1 do Rozeznania rynku nr 2/2023/CKU

.....
Dane/pieczętka Wykonawcy

.....
data

OFERTA

Odpowiadając na Rozeznanie rynku nr 2/2022/CKU dotyczący sprzedaży i dostawy roboczej odzieży ochronnej w rozmiarach S-XXL, wykorzystywanej przez 10 osób podczas kursu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi składam/-y ofertę następującej treści:

L.p.	Nazwa materiału	Parametry techniczne	Ilość sztuk	Cena brutto za 1 szt.	Cena brutto za całość danego zamówienia
1.	Bluza robocza, ochronna	<ul style="list-style-type: none"> - materiał: 100% bawełna: 300g-350 g/m2 - przystosowane do pracy spawacza - wywijany kołnierzyk - 50 gwarantowanych cykli prania 			
2.	Spodnie robocze, ochronne	<ul style="list-style-type: none"> - ubranie wykonane z trudnopalnej tkaniny - materiał: 100% bawełna: 300g-350 g/m2 - 50 gwarantowanych cykli prania 			
3.	Przyłbica spawalnicza	<ul style="list-style-type: none"> - przeznaczona do spawania metodą MAG - temperatura pracy: -5 do +55 st. C - spełnienie wymagań norm EN169 EN379 - stopień ochrony UV/IR 16 wg DIN - materiał: polipropylen lub o tożsamyh właściwościach 			
4.	Rękawice spawalnicze do spawania metodą TIG	<ul style="list-style-type: none"> - materiał rękawicy: części chwytnej i grzbietowej ze skóry licowej koziej, mankiet ze skóry dwoinowej bydlęcej - bez podszewki, ściągacz w nadgarstku - szwy: kevlar - długość rękawicy: ok. 35 cm (14") - certyfikaty - EN 388, EN 407, EN 420, EN 12477+ A1 - kategoria II 			
5.	Rękawice spawalnicze do spawania metodą MAG	<ul style="list-style-type: none"> - materiał rękawicy: skóra dwoinowa bydlęca, - podszewka: tkaninowa, zastosowana na całej długości rękawicy - szwy: kevlar - długość rękawicy: ok. 35 cm - znak CE kategoria II, zgodność z normami EN 420, EN 388 oraz EN 12477:2001/A1:2005 - ochrona mechaniczna: odporność na ścieranie (poziom 4), odporność na przecięcie (poziom 2), wytrzymałość na rozdzieranie (poziom 4), odporność na 			

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

		<p>przekłucie (poziom 3)</p> <ul style="list-style-type: none">– en388-4243– odporność termiczna: odporność na możliwość zapalenia (poziom 4), kontakt z gorącym przedmiotem o temp. do 100°C (poziom 1), odporność na ciepło konwekcyjne (poziom 3), odporność na drobne rozpryski stopionego metalu (poziom 4)– en407-1 <p>Zastosowanie: Rękawica spawalnicza, przeznaczona do ochrony rąk przy wszelkiego rodzaju pracach spawalniczych</p>			
--	--	--	--	--	--

Przyjmuję/-emy do realizacji warunki postawione przez Zamawiającego w Rozeznaniu rynku nr 2/2023/CKU.

.....
(podpis i pieczęć upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy)